

## ПОДОКОННИКИ : ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Подоконники Werzalit производятся из свежей измельчённой древесины с меламиновым покрытием. Технология производства подоконников отвечает требованиям DIN EN 312 – 7.

**Измельчённая древесина** состоит из свежее вырубленного дерева. Изготовление происходит из круглой древесины, исключительно, из родных лесов Германии в определённой пропорции из свежих лиственных и хвойных деревьев. Импортное дерево, особенно тропические деревья не применяются.

**Связывающим средством** служит искусственная, допустимая согласно санитарно – гигиенических норм duroпластовая смола для наружного покрытия. Выделение формальдегида соответствует самому низкому классу выброса E1 для древесностружечной плиты, что отвечает требованиям приложения 1 химических норм защиты. А также не содержит такие элементы как изосынат, фосфат, галоген, гексахлоэциклоген и пентахлорпинол.

Для **покрытия** применяется бумага, состоящая из множества слоёв и пропитанная искусственными duroпластовыми смолами. Поверхность и ядро находящиеся в прессе под воздействием высоких температур и давления переплавляются друг с другом без образования стыков или соединений. Применяемые пигменты не содержат отравляющих тяжёлых материалов (свинец, хром, Cadmium)

**Остатки материала** или обрезки запрещается палить в каминах, печах или домашних котлах. Сжигание мусорных остатков в производстве разрешается т.к. это возможно без осложнений. Древесные остатки соответствуют категории А II, старого дерева – V

### Технические данные

№		Подоконники		Правила испытания
1.	Плотность	700 – 800	кг/м <sup>3</sup>	EN323
2.	Прочность на изгиб	30 – 35	н/мм <sup>2</sup>	EN310
3.	Модуль упругости	4000 - 5000	н/мм <sup>2</sup>	EN310
4.	Прочность на растяжение перпендикулярно к поверхности	1,0 – 2,0	н/мм <sup>2</sup>	EN319
5.	Прочность на вытяжение винтов <sup>1)</sup>	800 - 1300	N	Испытатель-ная норма Werzalit
6.	Набухание после выдерживания в воде при 20°C:	После 2 часов: 0,3 – 0,6 После 24 часов: 5,0 – 8,0	% %	EN 317
7.	Содержание влажности	5 - 10	%	EN 322
<b>Устойчивость к воздействию температур</b>				
8.	При длительном контакте	-50 до +90	°C	Испытатель-ная норма Werzalit
	При кратковрем. контакте	+180	°C	Испытатель-ная норма Werzalit
9.	Воспламеняемость нормальная воспламеняемость В 2	Стандартное выполнение: нормальная воспламеняемость В 2		DIN 4102
10.	Изменение длины под воздействием влажности/тепла <sup>3)</sup>	1 -3	Mm/m	Испытатель-ная норма Werzalit
11	Коэффициент теплопроводности λ10	0,18	W/mk	DIN 52612
12	Толщина воздушной прослойки эквивалента диффузии	5 - 15	m	DIN 52615
13	Испытание сечения кристаллической решёткой	GT OA-GT 1A		EN ISO 2409
14	Устойчивость против царапин	3-5.5	N	EN 438
15	Твёрдость по Бринелю	60 - 65	N/mm2	Испытатель-ная норма Werzalit
16	Стираемость при нагрузке	200 - 300	U	EN 438
17	Светочувствительность	6 - 8-ая степень		DIN 54 004
18	Устойчивость к химическим веществам	Хорошее и очень хорошее		EN 438
19	Прочность к тлеющей сигарете	стойкий		Аналог EN 438

ГПС – германский промышленный стандарт

- 1). Винт для стружечных плит – 4мм, диаметр просверленного отверстия – 3мм, вкручен на глубину 10 мм, измеряемая величина характеризует глубину вкручивания в мм.
- 2). Максимальное растяжение при экстремальных климатических перепадах погоды.
- 3). Показатель весовой части OA является самым хорошим, а 4A – самым плохим.
- 4). При нагрузке до 1000 н, выдерживает 15 сек (сила/на точку удара)
- 5). Для подоконников группы Emotion светочувствительность = 6 - 7

Этот памятный листок только консультирует. Мы рекомендуем использовать данные о работе с нашей продукцией согласно местным условиям и применяемым материалам.

Последующие данные Вы можете найти в наших соответствующих рекламных проспектах или

**Представительство компании Werzalit GmbH + Co. KG в Украине:**

**Тел: (044) 332-34-85**

**E-mail: werzalit@ukr.net**

**Web: www.werzalit.com.ua**